



Nuevos territorios en Alimentación y Bebidas

DIGITALIZACION EN LA INDUSTRIA DE ALIMENTACION BEBIDAS ,UNA SOLUCIÓN HOLÍSTICA

SERGIO BALLESTEROS Y MANUEL CADENAS
SIEMENS ESPAÑA



alimentosdespaña



The food and
beverage market is
rapidly-changing

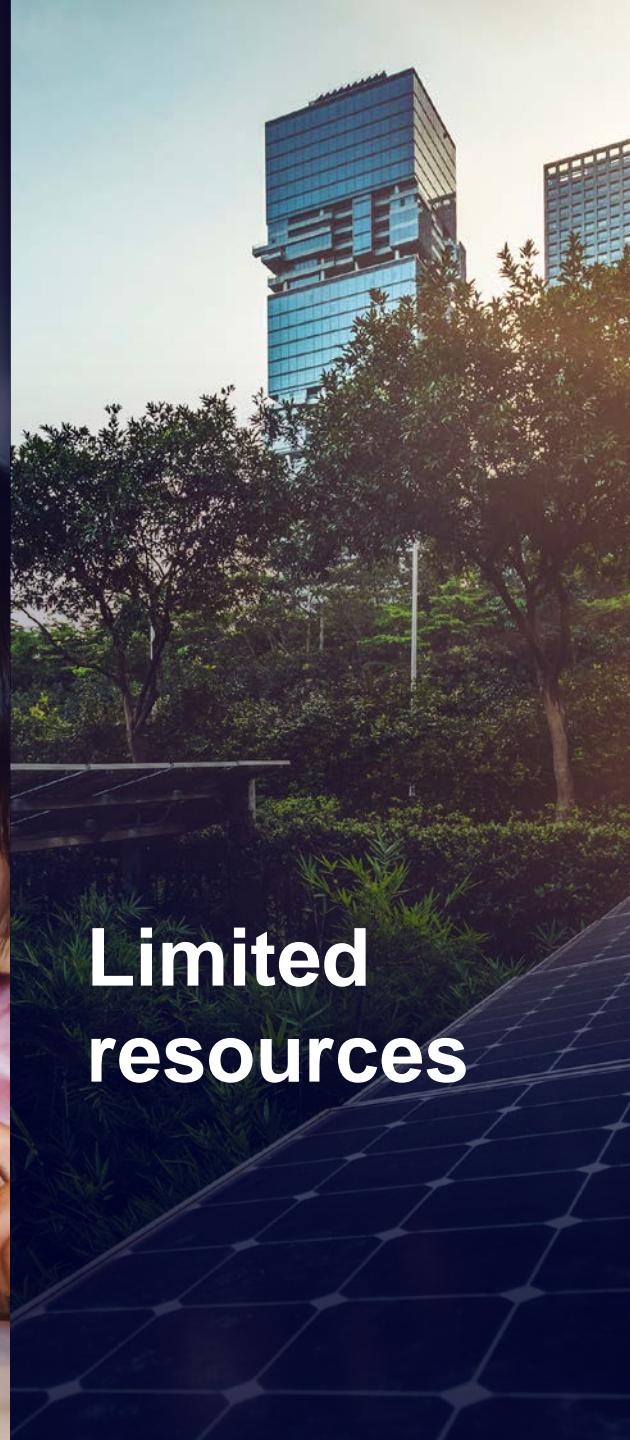


Constantly
growing
population

Changing
consumer
preferences



Limited
resources



Environment
impacts

SIEMENS

F&B Dinamic & Changing Industry



Cloud and Edge –
Connectivity, IoT, building
new eco system



New Business Models –
Food personalization,
direct sales, pay per use



Artificial Intelligence –
New way of gaining
insights



Reduction of water usage
and CO₂ footprint

Reduce waste and avoid
plastics in packaging



Production facilities use
100% green electricity

Ahorro de costes

Cambio en las
preferencias del
consumidor

Precio mas importante que
nunca



High growth of free-from
specialized food



Premium paid for healthy
variants and snacks



Shift towards organic,
and local produce

Transparent, secure supply chain



Ensure fair trade
supplier practices



Sustainable and
traceable sourcing



Limitar impacto Ambiental



Reduction of water usage
and CO₂ footprint



Reduce waste and avoid
plastics in packaging



New opportunities to reach your business goals

How can I

- ... reduce my **CO2 footprint?**
- ... ensure a **reliable power supply?**
- ... adapt to changing **consumer preference** fast?
- ... enable a **transparent production?**
- ... **be resilient** towards competition and adapt to trends?
- ... ensure a **safe operation?**
- ... optimize maintenance and **reduce downtime?**



But If the digital transformation fails and your operation is affected ...

30%

energy consumption
of the world's
available energy

35%

of global CO₂
emissions



\$30,000+

per hour downtime cost

\$11m

cyberattack cost

\$10m

food recall



What if you could solve
these challenges
easier and much faster?



Gathering relevant data of production and buildings through OT/IT integration



Conventional



Smart and autonomous

Transparency

Efficiency

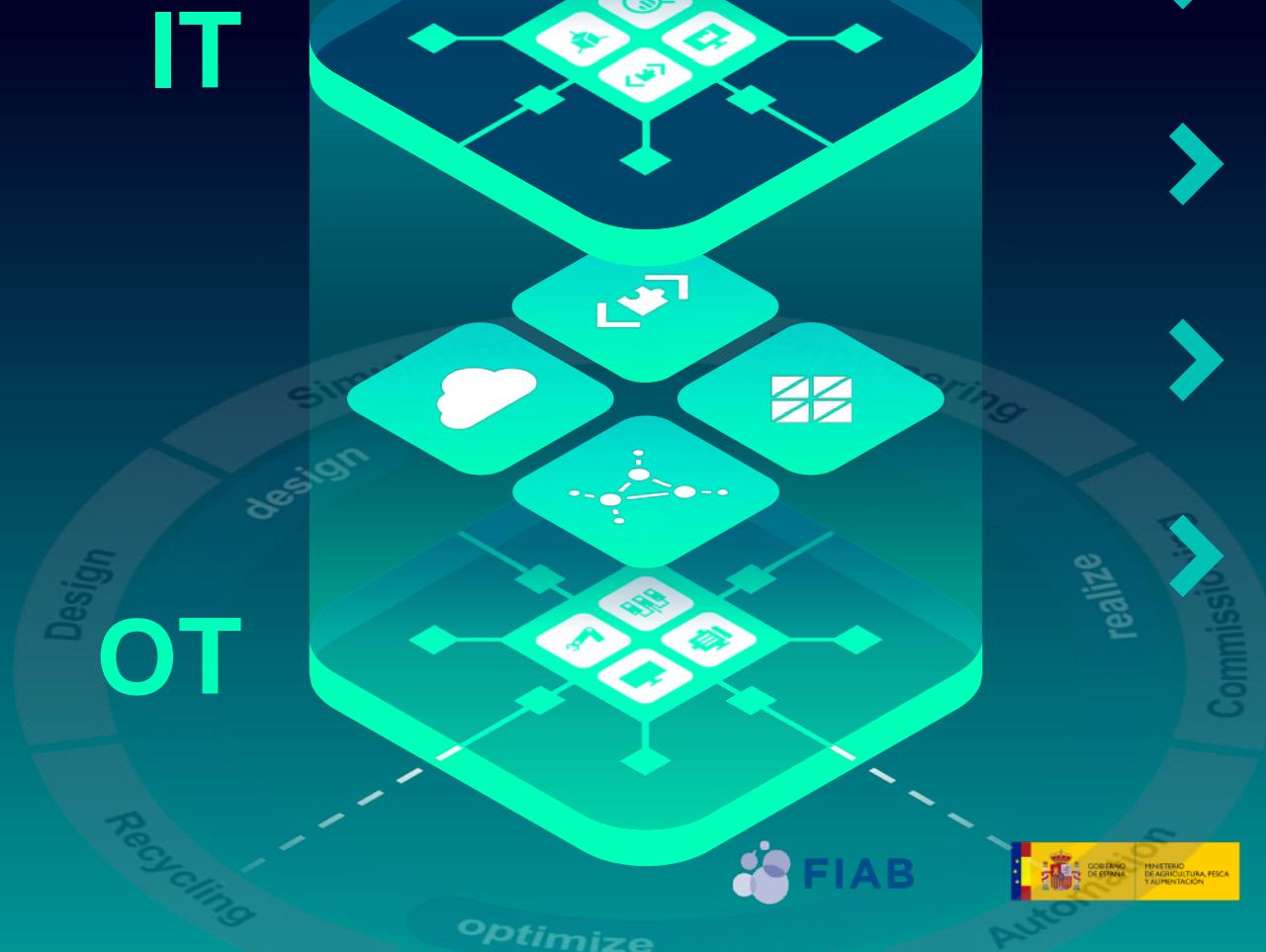
Availability

Flexibility

Sustainability



Speed up your digitalization transformation
with an **open**
business platform



- **Interoperable**
- **Flexible**
- **Open**
- **As a service**

¿Cómo analizar y ordenar modelos complejos ?



Digital Enterprise

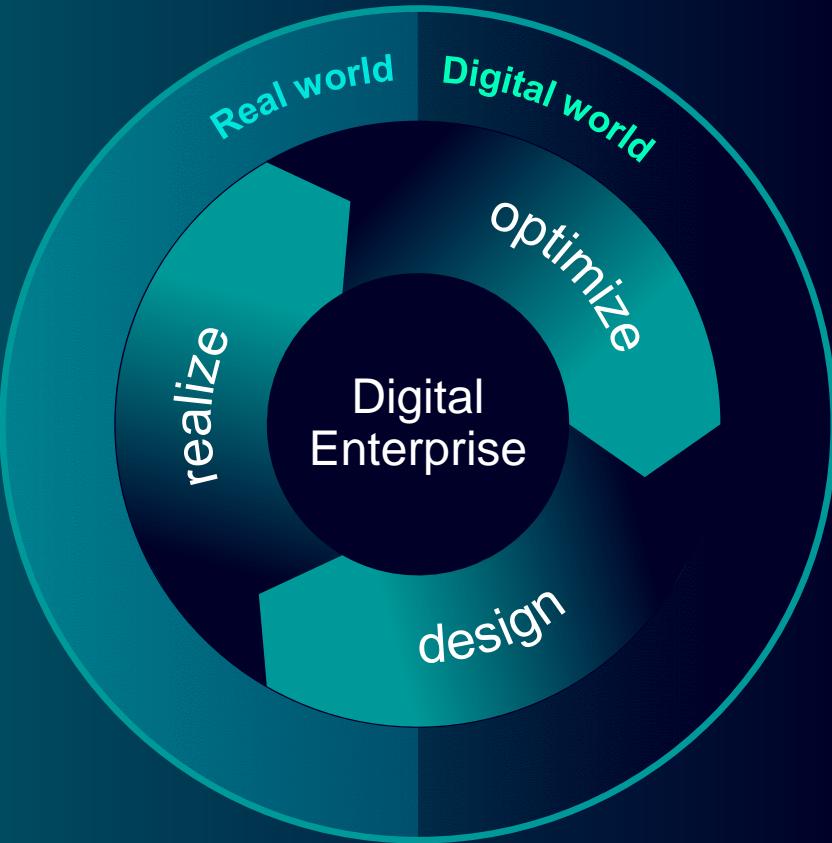
Combinamos los mundos reales y virtuales a través del Gemelo Digital

**Real
world**



**Digital
world**

Digital Enterprise



Actuamos rápido, de forma flexible y más sostenible

Mediante la integración de todas las fases del ciclo de vida de un producto, desde su diseño hasta su fabricación y distribución

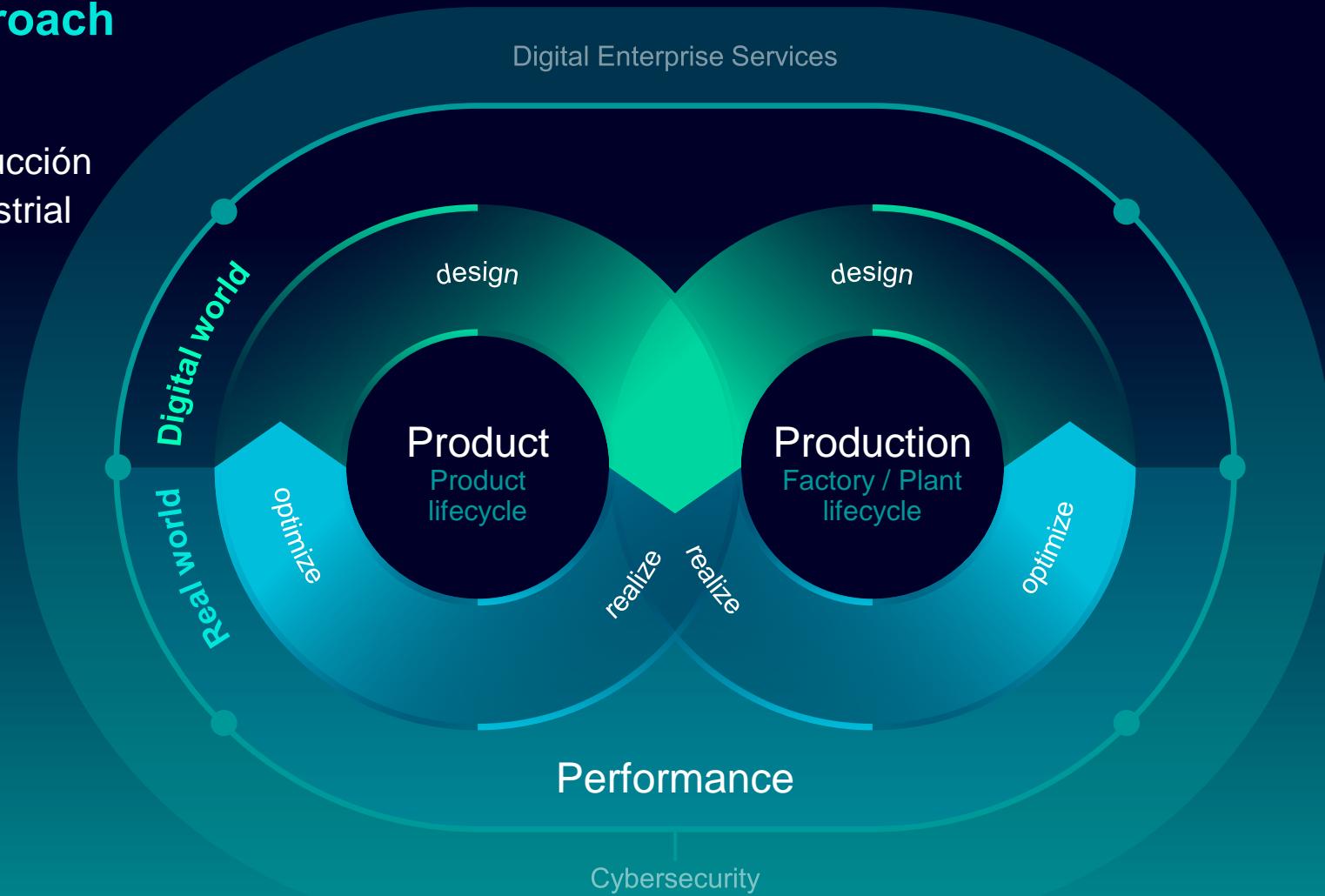
Digital Enterprise



Digital Enterprise

The comprehensive Digital Twin approach

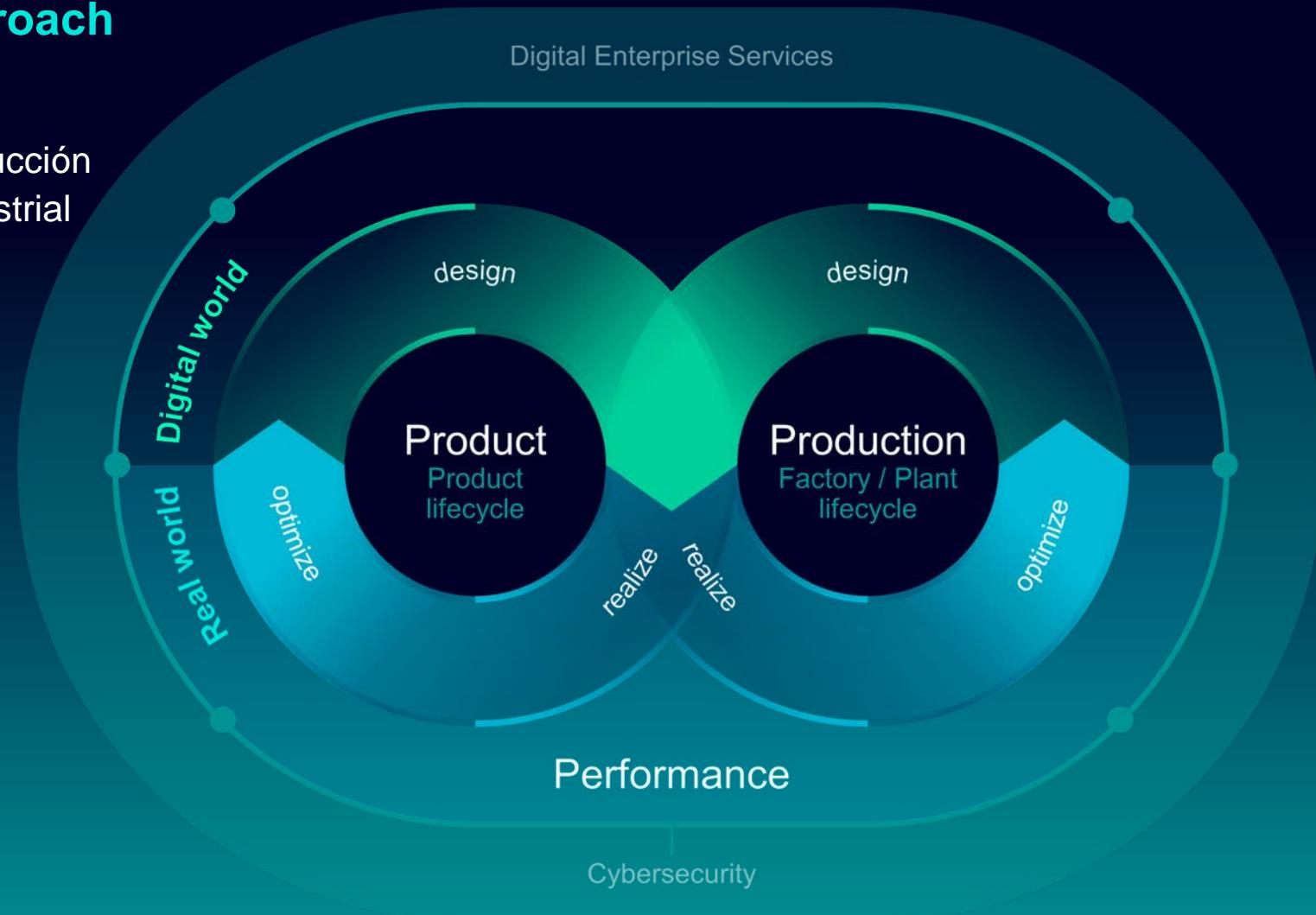
Mejora continua del producto y de la producción para cada sector industrial



Digital Enterprise

The comprehensive Digital Twin approach

Mejora continua del producto y de la producción para cada sector industrial



Digital Enterprise

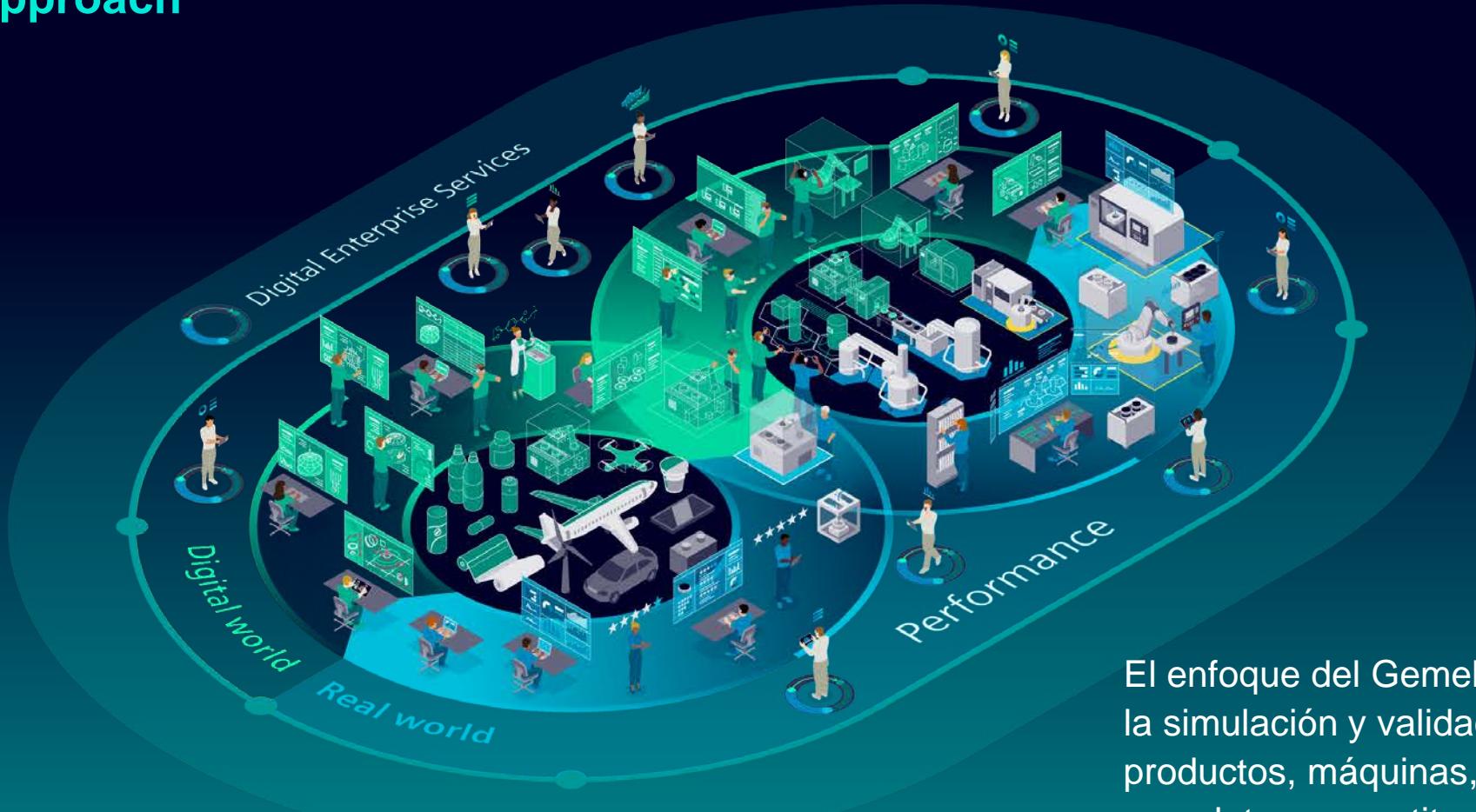
The comprehensive Digital Twin approach

Mejora continua del producto y de la producción para cada sector industrial



Digital Enterprise

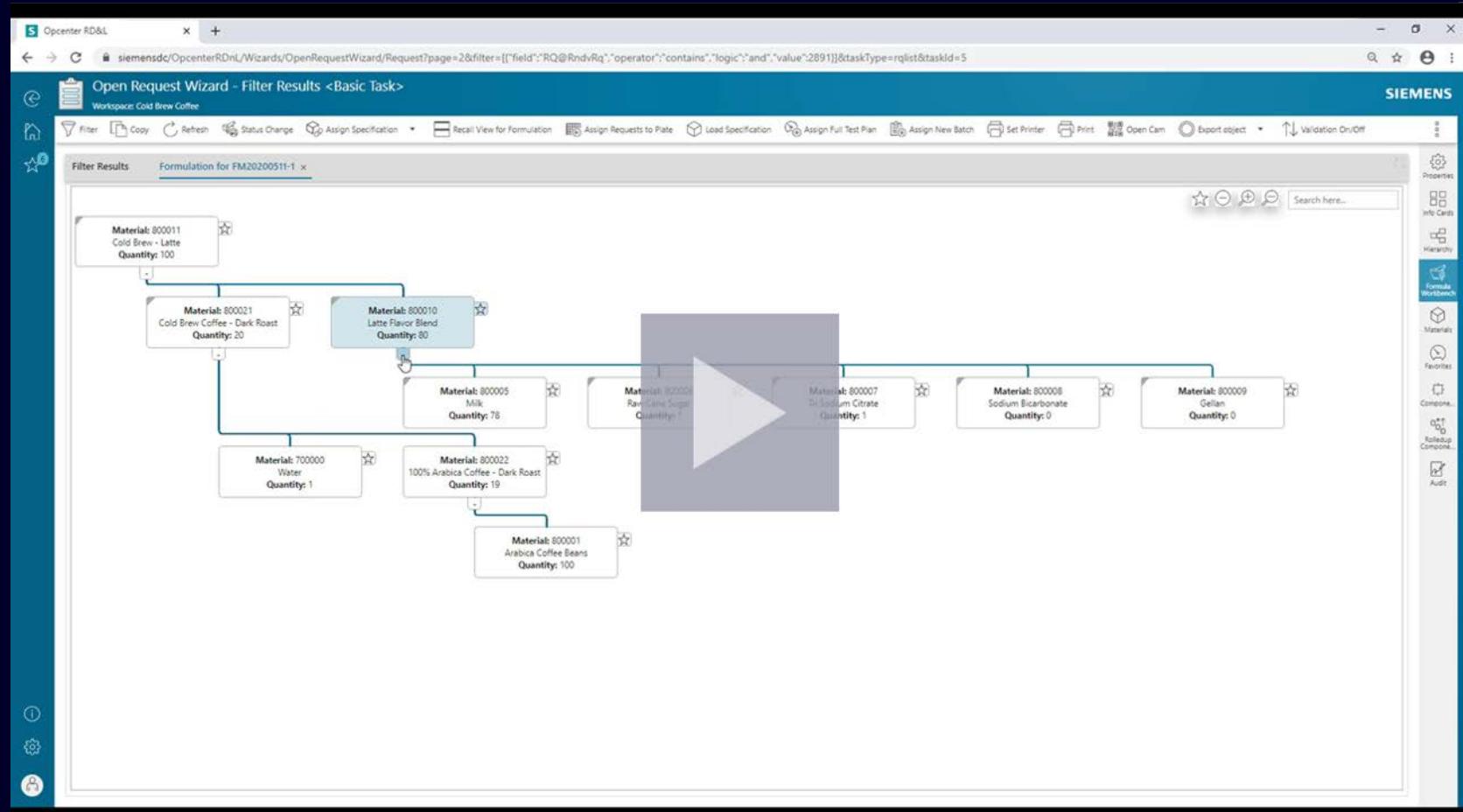
The comprehensive Digital Twin approach



El enfoque del Gemelo Digital permite la simulación y validación realistas de productos, máquinas, líneas y plantas completas y constituye la base de la fabricación flexible y eficiente.



Diseño del producto formulado



Smart Product and Process Design

Diseño de la fórmula

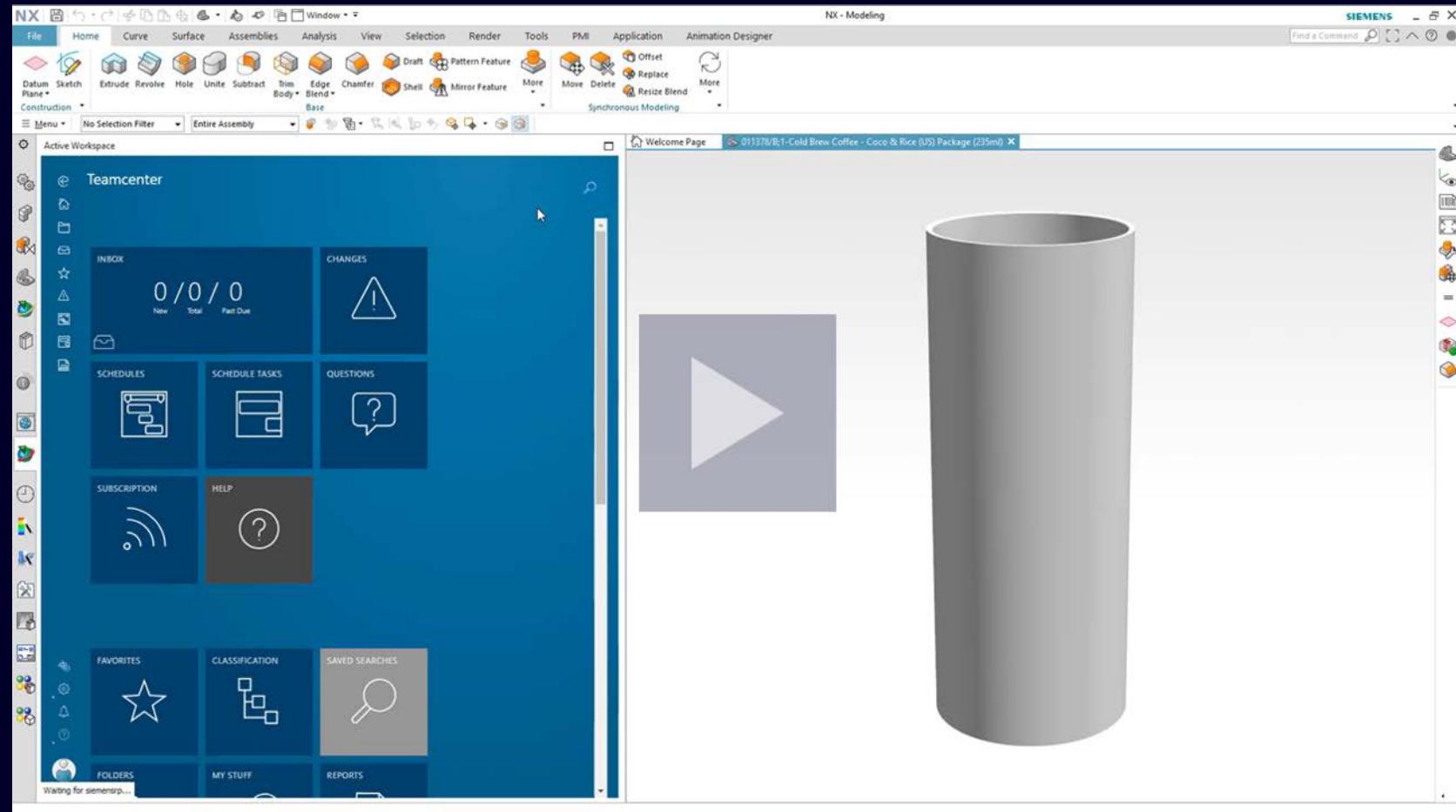
Diseño y optimización de la formulación

Diseño de la Formulación integrado con el testeо de laboratorio, combinando la mejor formulación y aplicando algoritmos para optimizar la cantidad de material y minimizar el coste . Cumplimiento de regulaciones tanto a nivel de calidad como nutricionales.

Opcenter Research & Development



Diseño y simulación del packaging



Smart Product and Process Design

Package Design

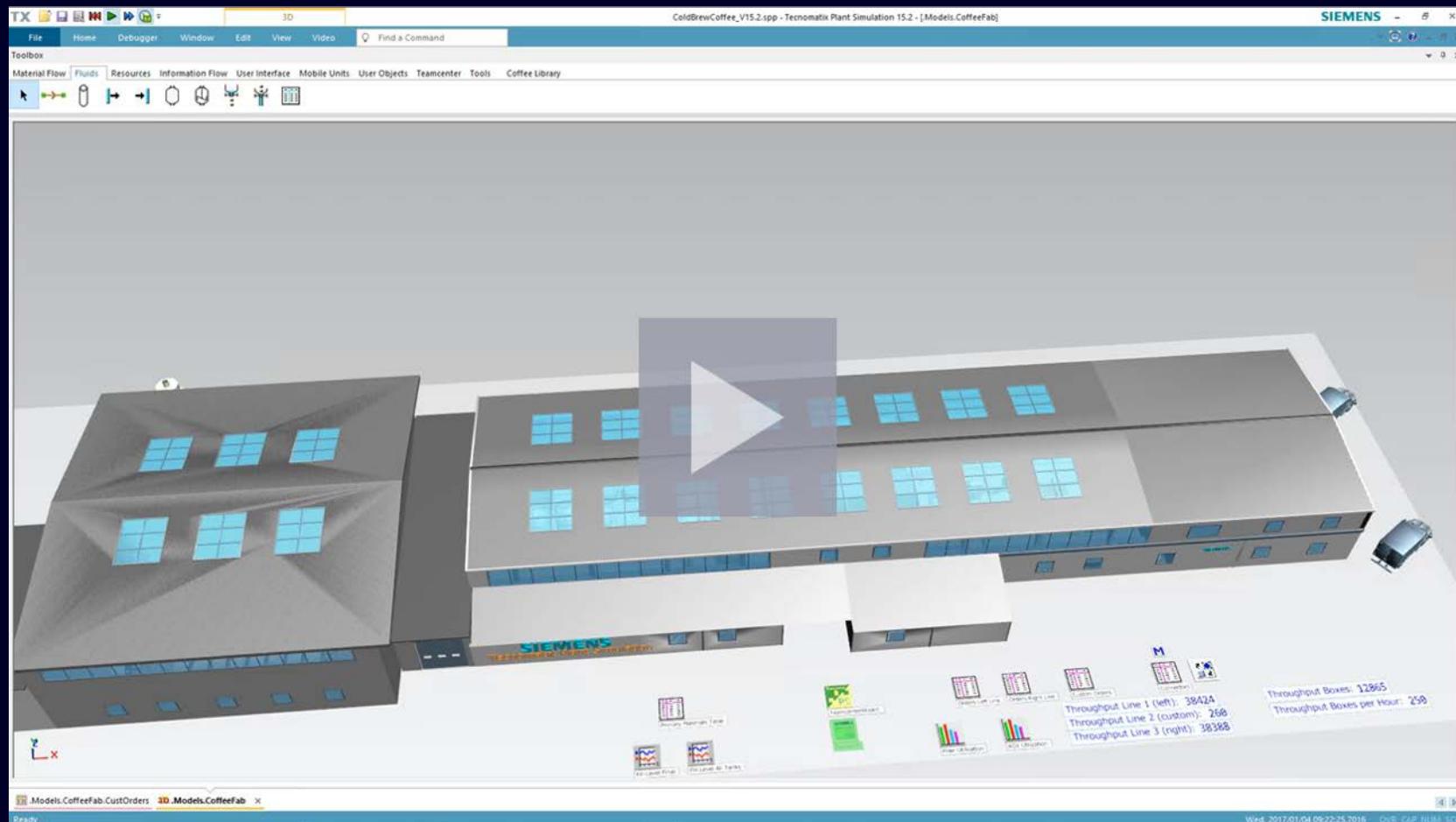
Diseño y simulación del packaging

Diseño del packaging, aplicando simulación detallada para garantizar la integridad del envase durante su ciclo de vida.

NX Modeling, Simcenter3D



Diseño y optimización de la producción



Diseño y optimización de la producción “gemelo digital”

Simular y optimizar
Análisis “what-if”

Análisis de distintos escenarios para simular los comportamientos de equipos, personas y procesos.

Retroalimentación del modelo por sistemas MOM, o IoT,

Tecnomatix Plant Simulation



Planificación y secuenciación de la producción



Opcenter APS



Fabricación flexible

Optimized Production Scheduling

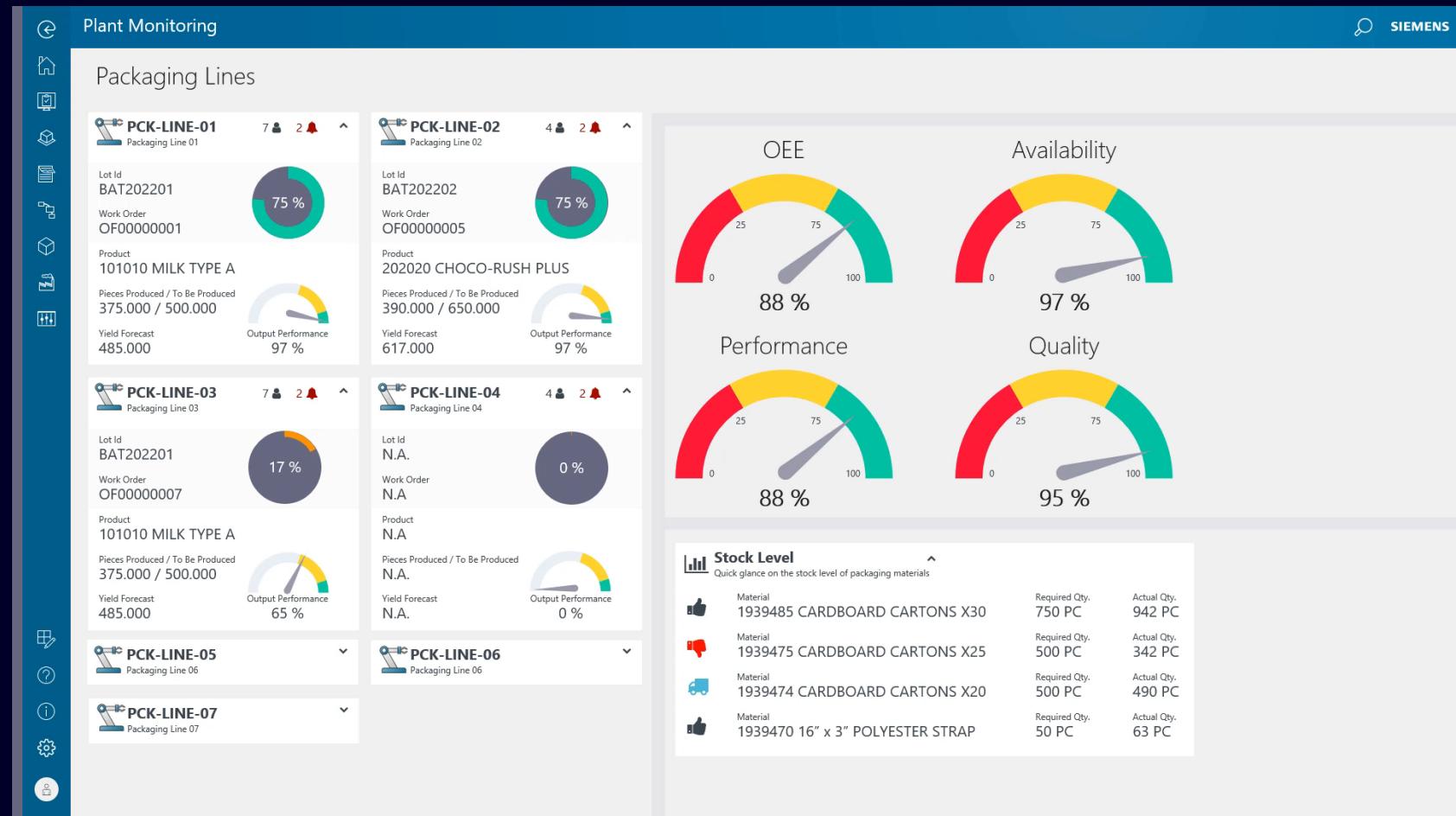
Planificación de la producción.

Secuenciador de la producción a capacidad finita, para maximizar el rendimiento basado en prioridades y restricciones de producción asociadas a características específicas de equipos y productos.

Opcenter APS



Control de la eficiencia operacional



Fabricación flexible

Analítica de equipos

Gestión del OEE

Control de indicadores de línea (KPIs), monitorizando tiempos de marcha y paro, así como unidades fabricadas y rechazos. Análisis de disponibilidad, rendimiento, calidad y OEE con información contextualizada con la producción

Opcenter OEE



Caso de uso: aplicación de vision artificial con AI



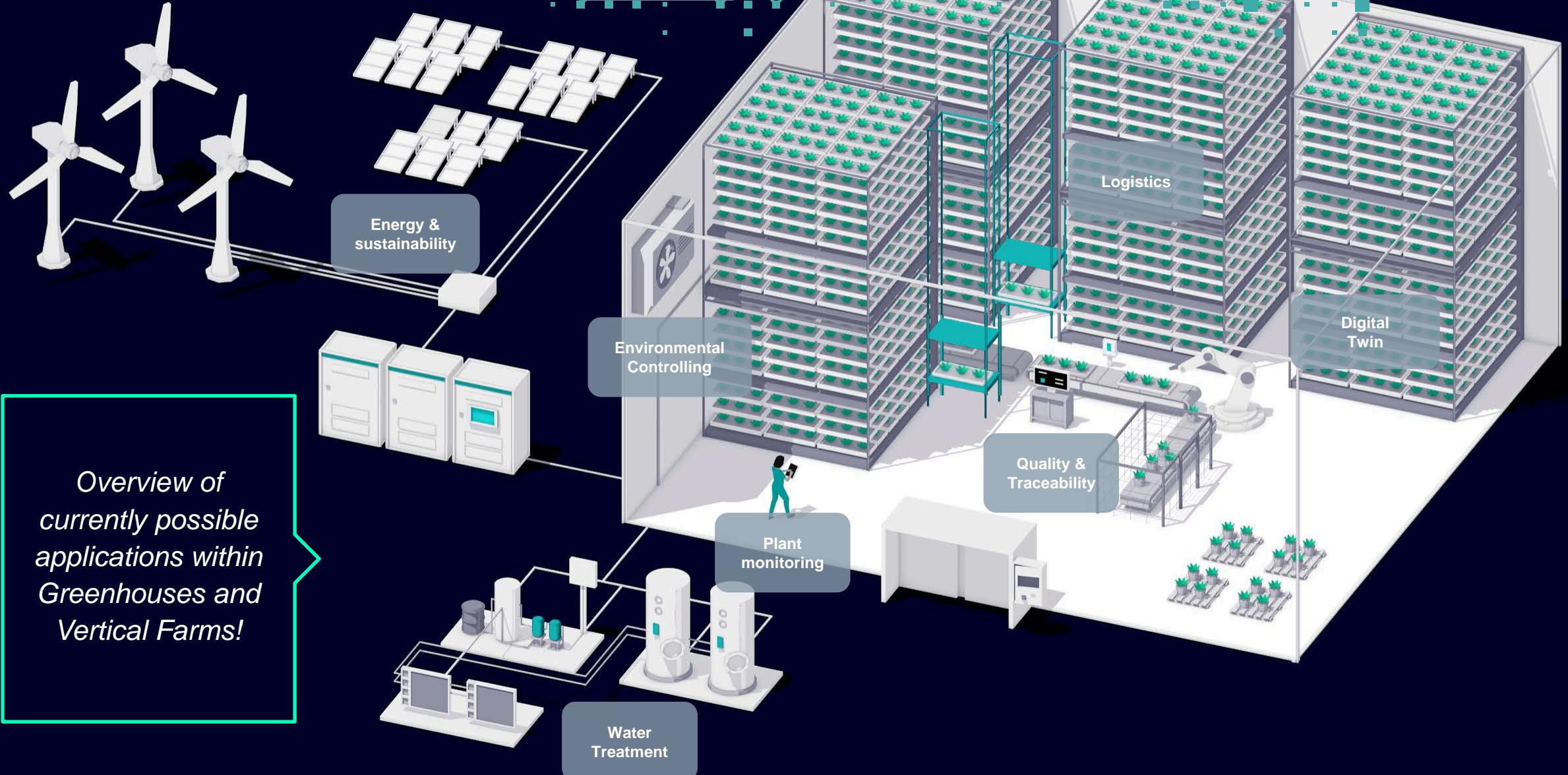
Flex Grasping
Aplicacion AI

Uso de AI “Grasping selectivo”
independiente de
tamaño y posición
de producto

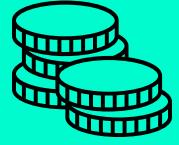
**Desarrollo: Siemens
España CS**

TIA-P TM NPU

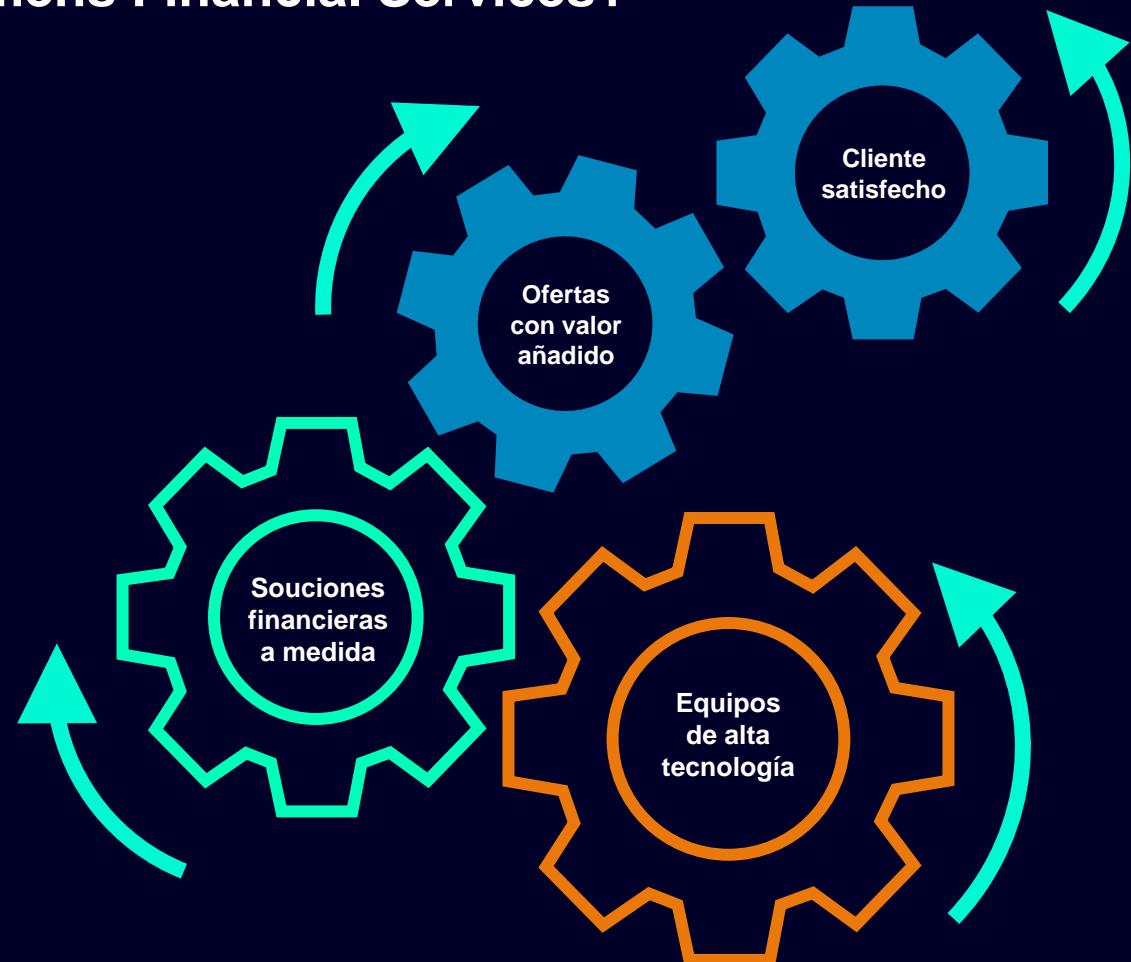
No hay límites !!



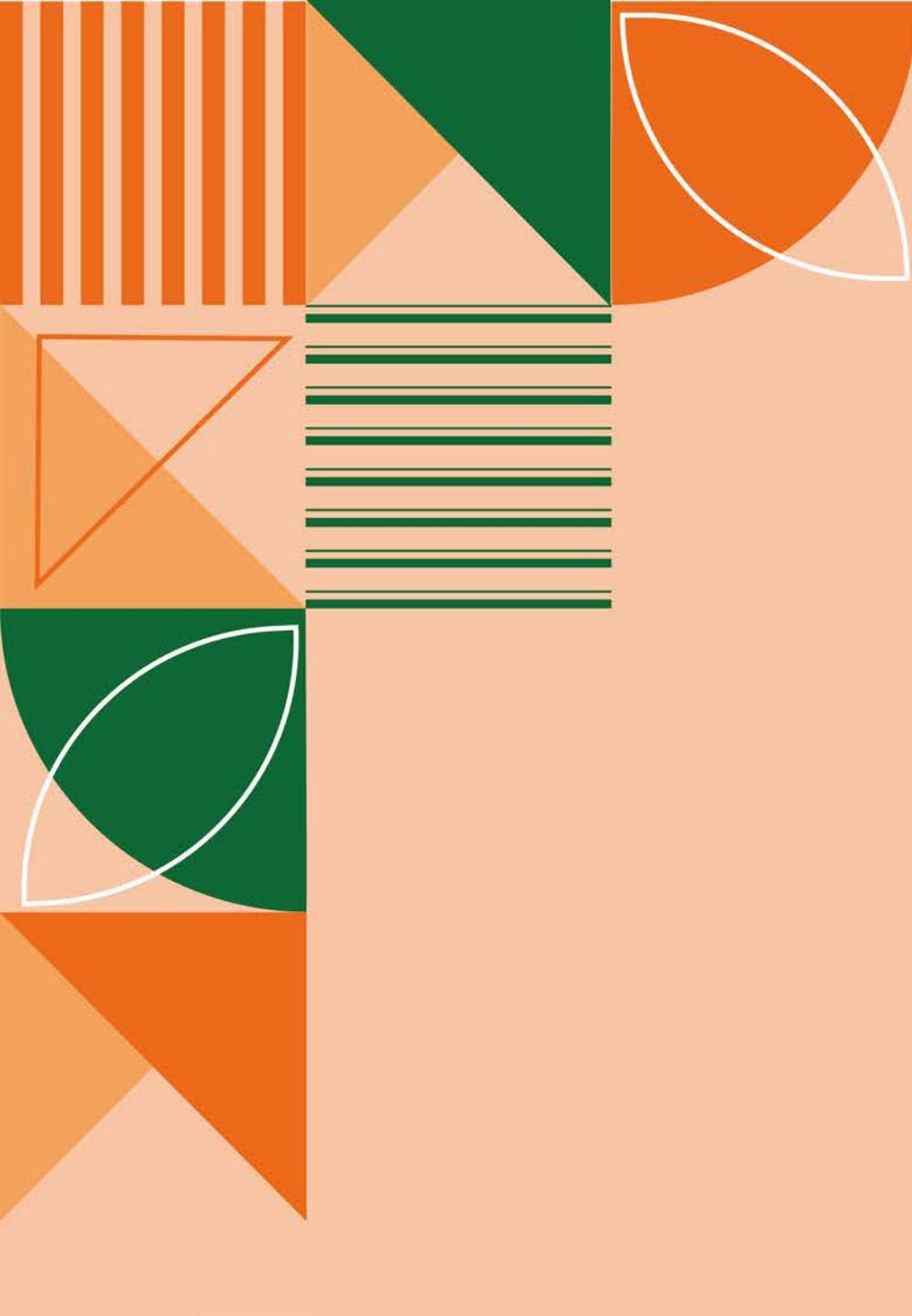
¿Por qué asociarse con Siemens F&B y Siemens Financial Services?



- ✓ Soluciones integrales: producto y financiación
- ✓ Soluciones financieras a medida de sus necesidades o las de sus clientes
- ✓ Financiación alternativa a la banca tradicional (deuda proveedores)
- ✓ Control de OPEX



SFS, financiación que marca la diferencia



¡MUCHAS GRACIAS!

